



Sopradora RHINO BLOW COEX - 2 a 5 camadas

Sistema de multicamada, usando da possibilidade de dividir as camadas, dois ou mais, gera economia no custo final do produto.

Acumulador COEX

Acumulador de alta precisão coordenados por válvula e controlador MOOG DIGI PAC III de última geração, assim gerando uma melhor uniformidade no produto final e economia de peso e custo do produto final. Sem vazamentos evitando riscos de acidentes e danos as resistências, fácil troca de cor, sistema esse desenvolvido e patenteado pelo fabricante.

Pontos positivos

- Melhor altura da area de trabalho evintado risco de acidente
- Além de todo assessoramento para desenvolvimento de produtos soprados e moldes, temos toda liberdade para alterar configurações como placa de molde, acumulação e plastificação, assim podendo contruir maquinas tecnicas e otimizadas.

Fechamento do Molde

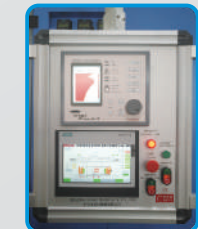
Fechamento do tipo braço de tração diagonal e nervuras de reforço cruzadas garantem o equilíbrio do rolamento de fixação para cada placa, o movimento do cilindro é guiado por trilhos lineares e mecanismos de sincronização.



Programado de Parison Moog DigPac III - USA



Tela Touch Siemens - Alemanha



Servo Motor



Servo Drive



Painel elétrico - Siemens



Controladores das extrusoras Siemens



Extrusoras para COEX 5 Camadas



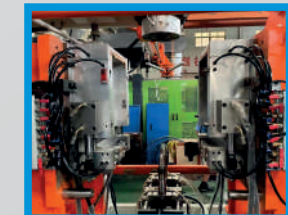
Válvulas Hidráulicas - Yuken - Japão



Drive Delta e bomba servo Settima Itália



Molde produzido em alumínio



Componentes de alta qualidade e com representação no Brasil, sendo a STEELMACH responsável por todo Pós Venda equipada com peças de reposição e mão de obra qualificada dentro da América Latina.



Rua Vitor Fedument, 265
Bairro Bela Vista
Caxias do Sul - RS - Brasil
CEP 95076-450
Fone: 55 54 3028 8511
www.steelmach.com.br
pos-vendas@steelmach.com.br



Conheça a Steelmach e nossos produtos



A vida como inspiração



SOPRADORA



RHINO BLOW máquinas sopradoras de alta tecnologia, excelência em economia de energia, fácil operação, além de assistência técnica, desenvolvimento de produtos e moldes soprados.

GT250L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT50-2L	ITENS	UNID.
Especificação			Especificação	
Capacidade de Sopro	L	50	Máximo trefila	mm
Diâmetro da Rosca	mm	70/70	Máximo do Molde LxA	mm
Motor de Extrusora	kw	30/30	Espessura do Molde	mm
Plastificação	kg/h	180	Peso da Máquina	ton
Volume do Acumulador	L	6,7 - 8,7	Dim. Aprox.C X L X A	m
Máximo de Injeção	kg	5,2 - 7,2	Potencial Total - em trabalho	kw

ITENS	UNID.	GT 100-2 L	ITENS	UNID.
Especificação			Especificação	
Capacidade de Sopro	L	100	Máximo trefila	mm
Diâmetro da Rosca	mm	80/80	Máximo do Molde LxA	mm
Motor de Extrusora	kw	30/30	Espessura do Molde	mm
Plastificação	kg/h	200	Peso da Máquina	ton
Volume do Acumulador	L	12	Dim. Aprox.C X L X A	m
Máximo de Injeção	kg	10	Potencial Total - em trabalho	kw

ITENS	UNID.	GT 250-2 L	ITENS	UNID.
Especificação			Especificação	
Capacidade de Sopro	L	250	Máximo trefila	mm
Diâmetro da Rosca	mm	110/100	Máximo do Molde LxA	mm
Motor de Extrusora	kw	55/55	Espessura do Molde	mm
Plastificação	kg/h	450	Peso da Máquina	ton
Volume do Acumulador	L	40	Dim. Aprox.C X L X A	m
Máximo de Injeção	kg	33	Potencial Total - em trabalho	kw



GT1000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT1000-2	GT1000-3	GT1000-4	GT1000-5
Especificação					
Capacidade de Sopro	L	200-1000	200-1000	200-1000	200-1000
Diâmetro da Rosca	mm	100/100	90/90/90	80/80/80/80	80/80/60/80/80
Motor de Extrusão	kw	55/55	45/45/45	37/37/37/37	37/37/22/37/37
Capac. de Plastificação	kg/h	360	400	440	450
Volume do Acumulado	L	45	45	45	45
Peso Máximo de Injeção	kg	33	33	33	33
Máximo do Molde	mm	1400x1600	1400x1600	1400x1600	1400x1600
Espessura do Molde	mm	950-1350	950-1350	950-1350	950-1350
Peso da Máquina	ton	28	30	32	36
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	9x4.5x5.2	9x4.5x5.2	11x12x5.2	11x12x5.2
Potência Total Instalada	kw	260	325	325	360

- Máquinas adequadas com NR-12
- 100% servo motor
- Redução de até 65% no consumo de energia

GT2000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT2000-2	GT2000-3	GT2000-4	GT2000-5
Especificação					
Capacidade de Sopro	L	300-2000	300-2000	300-2000	300-2000
Diâmetro da Rosca	mm	100/100	90/90/90	90/90/90/90	90/90/60/90/90
Motor de Extrusão	kw	75/75	55/55/55	45/45/45/45	45/45/22/45/45
Capac. de Plastificação	kg/h	400	400	420	450
Volume do Acumulador	L	80	80	80	80
Peso Máximo de Injeção	kg	60	60	60	60
Máximo do Molde	mm	1600x1900	1600x1900	1600x1900	1600x1900
Espessura do Molde	mm	1250-1800	1250-1800	1250-1800	1250-1800
Peso da Máquina	ton	36	38	45	48
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	11x4.5x6.3	11x4.5x6.3	11.5x13.5x7	11.5x13.5x7
Potência Total Instalada	kw	370	390	440	440

- Precisão
- Repetibilidade
- Alta redução de ruídos

GT3000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT3000-2	GT3000-3	GT3000-4	GT3000-5
Especificação					
Capacidade de Sopro	L	500-3000	500-3000	500-3000	500-3000
Diâmetro da Rosca	mm	110/110	100/110/100	100/100/100/100	100/100/60/100/100
Motor de Extrusão	kw	90/90	75/75/75	75/75/75/75	75/75/45/75/75
Capac. de Plastificação	kg/h	500	550	600	600
Volume do Acumulador	L	125	125	125	125
Peso Máximo de Injeção	kg	95	95	95	95
Máximo do Molde	mm	1900 x 2300	1900 x 2300	1900 x 2300	1900 x 2300
Espessura do Molde	mm	1000-2200	1000-2200	1000-2200	1000-2200
Peso da Máquina	ton	60	62	65	80
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	12x4.5x7.2	12x4.5x7.2	12x13x7.2	12x13x7.5
Potência Total Instalada	kw	390	460	520	590



GT5000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT5000-2	GT5000-3	GT5000-4
Especificação				
Capacidade de Sopro	L	2000-5000	2000-5000	2000-5000
Diâmetro da Rosca	mm	125/125	110/120/110	100/100/100/100
Motor de Extrusão	kw	132/132	110/132/110	75/75/75/75
Capac. de Plastificação	kg/h	700	780	840
Volume do Acumulador	L	235	235	235
Peso Máximo de Injeção	kg	135	135	173
Máximo do Molde	mm	2350x2800	2350x2800	2350x2800
Espessura do Molde	mm	1500-2000	1500-2000	1500-2000
Peso da Máquina	ton	98	121	122
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	15x14x8.5	15x14x8.5	15x14x8.5
Potência Total Instalada	kw	530	620	635

GT10000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT10000-2	GT10000-3	GT10000-4
Especificação				
Capacidade de Sopro	L	3000-10000	3000-10000	3000-10000
Diâmetro da Rosca	mm	150/150	130/130/130	125/125/125/125
Motor de Extrusão	kw	160/160	132/132/132	132/132/132/132
Capac. de Plastificação	kg/h	900	900	1200
Volume do Acumulador	L	410	410	410
Peso Máximo de Injeção	kg	300	300	300
Máximo do Molde	mm	2750x4000	2750x4000	2750x4000
Peso da Máquina	ton	150	170	220
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	18x14.2x10	18x14.2x10	18x14.2x10
Potência Total Instalada	kw	760	780	960

A Steelmach, junto com seu parceiro de negócios na China desenvolveram para o mercado brasileiro e da América Latina um novo conceito em máquinas de moldagem por sopro. Com recursos de alta tecnologia visando atender a indústria plástica em sua melhor forma, foi desenvolvido o melhor equipamento já instalado em território nacional, tendo inclusive a marca de ser a única empresa a vender a maior sopradora do Brasil. Uma GT 3000L - 3L.

Projetada para produzir os mais complexos sistemas de sopro com a mais alta tecnologia já apresentada, é uma máquina robusta e de fácil manuseio.

Sendo assim visando a segurança e versatilidade do operador com rápido acesso, a retirada de peças é efetuada por robô evitando a entrada em áreas de risco.

- Indústria Química
- Indústria Alimentícia
- Auto Peças
- Brinquedos
- Lubrificantes
- Linha Agrícola
- Linha Saneamento

