



Sopradora RHINO BLOW COEX - 2 a 5 camadas

Sistema de multicamada, usando da possibilidade de dividir as camadas, dois ou mais, gera economia no custo final do produto.

Acumulador COEX

Acumulador de alta precisão coordenados por válvula e controlador MOOG DIGI PAC III de última geração, assim gerando uma melhor uniformidade no produto final e economia de peso e custo do produto final. Sem vazamentos evitando riscos de acidentes e danos as resistências, fácil troca de cor, sistema esse desenvolvido e patenteado pelo fabricante.

Pontos positivos

- Melhor altura da area de trabalho evintado risco de acidente
- Além de todo assessoramento para desenvolvimento de produtos soprados e moldes, temos toda liberdade para alterar configurações como placa de molde, acumulação e plastificação, assim podendo contruir maquinas tecnicas e otimizadas.

Fechamento do Molde

Fechamento do tipo braço de tração diagonal e nervuras de reforço cruzadas garantem o equilíbrio do rolamento de fixação para cada placa, o movimento do cilindro é guiado por trilhos lineares e mecanismos de sincronização.



Programado de Parison Moog DigPac III - USA



Tela Touch Siemens - Alemanha



Servo Motor



Servo Drive



Painel elétrico - Siemens



Controladores das extrusoras Siemens



Extrusoras para COEX 5 Camadas



Válvulas Hidráulicas - Yuken - Japão



Drive Delta e bomba servo Settima Itália



Molde produzido em alumínio



Componentes de alta qualidade e com representação no Brasil, sendo a STEELMACH responsável por todo Pós Venda equipada com peças de reposição e mão de obra qualificada dentro da América Latina.



Rua Vitor Fedument, 265
Bairro Bela Vista
Caxias do Sul - RS - Brasil
CEP 95076-450
Fone: 55 54 3028 8511
www.steelmach.com.br
pos-vendas@steelmach.com.br



Conheça a Steelmach e nossos produtos



A STEELMACH BRASIL atua na importação e comercialização de máquinas e equipamentos para atender às necessidades do mercado de transformação do Plástico; Corte e Conformação.

Fundada em 2005, com sede em Caxias do Sul – RS e filial em Araquari – SC, a empresa tem se destacado por prestar um atendimento de qualidade, contando com profissionais competentes capaz de identificar e atender às necessidades dos clientes mais exigentes. Conta, ainda, com um escritório na China que agiliza trâmites de importação e facilita o contato com nossos fornecedores.

A Divisão de Plásticos contempla uma ampla linha de máquinas injetoras, sopradoras e periféricos de alta tecnologia agregada da marca RHINO, comercializadas por meio de uma equipe de representantes comerciais especializados com suporte técnico em todo território nacional, além de, amplo estoque de peças de reposição e um ano de garantia.



A vida como inspiração



SOPRADORA



RHINO BLOW máquinas sopradoras de alta tecnologia, excelência em economia de energia, fácil operação, além de assistência técnica, desenvolvimento de produtos e moldes soprados.

GT250L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT50-2L	ITENS	UNID.
Especificação			Especificação	
Capacidade de Sopro	L	50	Máximo trefila	mm
Diâmetro da Rosca	mm	70/70	Máximo do Molde LxA	mm
Motor de Extrusora	kw	30/30	Espessura do Molde	mm
Plastificação	kg/h	180	Peso da Máquina	ton
Volume do Acumulador	L	6,7 - 8,7	Dim. Aprox.C X L X A	m
Máximo de Injeção	kg	5,2 - 7,2	Potencial Total - em trabalho	kw

ITENS	UNID.	GT 100-2 L	ITENS	UNID.
Especificação			Especificação	
Capacidade de Sopro	L	100	Máximo trefila	mm
Diâmetro da Rosca	mm	80/80	Máximo do Molde LxA	mm
Motor de Extrusora	kw	30/30	Espessura do Molde	mm
Plastificação	kg/h	200	Peso da Máquina	ton
Volume do Acumulador	L	12	Dim. Aprox.C X L X A	m
Máximo de Injeção	kg	10	Potencial Total - em trabalho	kw

ITENS	UNID.	GT 250-2 L	ITENS	UNID.
Especificação			Especificação	
Capacidade de Sopro	L	250	Máximo trefila	mm
Diâmetro da Rosca	mm	110/100	Máximo do Molde LxA	mm
Motor de Extrusora	kw	55/55	Espessura do Molde	mm
Plastificação	kg/h	450	Peso da Máquina	ton
Volume do Acumulador	L	40	Dim. Aprox.C X L X A	m
Máximo de Injeção	kg	33	Potencial Total - em trabalho	kw



GT1000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT1000-2	GT1000-3	GT1000-4	GT1000-5
Especificação					
Capacidade de Sopro	L	200-1000	200-1000	200-1000	200-1000
Diâmetro da Rosca	mm	100/100	90/90/90	80/80/80/80	80/80/60/80/80
Motor de Extrusão	kw	55/55	45/45/45	37/37/37/37	37/37/22/37/37
Capac. de Plastificação	kg/h	360	400	440	450
Volume do Acumulado	L	45	45	45	45
Peso Máximo de Injeção	kg	33	33	33	33
Máximo do Molde	mm	1400x1600	1400x1600	1400x1600	1400x1600
Espessura do Molde	mm	950-1350	950-1350	950-1350	950-1350
Peso da Máquina	ton	28	30	32	36
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	9x4.5x5.2	9x4.5x5.2	11x12x5.2	11x12x5.2
Potência Total Instalada	kw	260	325	325	360

- Máquinas adequadas com NR-12
- 100% servo motor
- Redução de até 65% no consumo de energia

GT2000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT2000-2	GT2000-3	GT2000-4	GT2000-5
Especificação					
Capacidade de Sopro	L	300-2000	300-2000	300-2000	300-2000
Diâmetro da Rosca	mm	100/100	90/90/90	90/90/90/90	90/90/60/90/90
Motor de Extrusão	kw	75/75	55/55/55	45/45/45/45	45/45/22/45/45
Capac. de Plastificação	kg/h	400	400	420	450
Volume do Acumulador	L	80	80	80	80
Peso Máximo de Injeção	kg	60	60	60	60
Máximo do Molde	mm	1600x1900	1600x1900	1600x1900	1600x1900
Espessura do Molde	mm	1250-1800	1250-1800	1250-1800	1250-1800
Peso da Máquina	ton	36	38	45	48
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	11x4.5x6.3	11x4.5x6.3	11.5x13.5x7	11.5x13.5x7
Potência Total Instalada	kw	370	390	440	440

- Precisão
- Repetibilidade
- Alta redução de ruídos

GT3000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT3000-2	GT3000-3	GT3000-4	GT3000-5
Especificação					
Capacidade de Sopro	L	500-3000	500-3000	500-3000	500-3000
Diâmetro da Rosca	mm	110/110	100/110/100	100/100/100/100	100/100/60/100/100
Motor de Extrusão	kw	90/90	75/75/75	75/75/75/75	75/75/45/75/75
Capac. de Plastificação	kg/h	500	550	600	600
Volume do Acumulador	L	125	125	125	125
Peso Máximo de Injeção	kg	95	95	95	95
Máximo do Molde	mm	1900 x 2300	1900 x 2300	1900 x 2300	1900 x 2300
Espessura do Molde	mm	1000-2200	1000-2200	1000-2200	1000-2200
Peso da Máquina	ton	60	62	65	80
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	12x4.5x7.2	12x4.5x7.2	12x13x7.2	12x13x7.5
Potência Total Instalada	kw	390	460	520	590



GT5000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT5000-2	GT5000-3	GT5000-4
Especificação				
Capacidade de Sopro	L	2000-5000	2000-5000	2000-5000
Diâmetro da Rosca	mm	125/125	110/120/110	100/100/100/100
Motor de Extrusão	kw	132/132	110/132/110	75/75/75/75
Capac. de Plastificação	kg/h	700	780	840
Volume do Acumulador	L	235	235	235
Peso Máximo de Injeção	kg	135	135	173
Máximo do Molde	mm	2350x2800	2350x2800	2350x2800
Espessura do Molde	mm	1500-2000	1500-2000	1500-2000
Peso da Máquina	ton	98	121	122
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	15x14x8.5	15x14x8.5	15x14x8.5
Potência Total Instalada	kw	530	620	635

GT10000L Parâmetro de montagem por sopro

ITENS	UNID.	GT10000-2	GT10000-3	GT10000-4
Especificação				
Capacidade de Sopro	L	3000-10000	3000-10000	3000-10000
Diâmetro da Rosca	mm	150/150	130/130/130	125/125/125/125
Motor de Extrusão	kw	160/160	132/132/132	132/132/132/132
Capac. de Plastificação	kg/h	900	900	1200
Volume do Acumulador	L	410	410	410
Peso Máximo de Injeção	kg	300	300	300
Máximo do Molde	mm	2750x4000	2750x4000	2750x4000
Peso da Máquina	ton	150	170	220
Dim. Aprox. C x L x A (m)	m	18x14.2x10	18x14.2x10	18x14.2x10
Potência Total Instalada	kw	760	780	960

A Steelmach, junto com seu parceiro de negócios na China desenvolveram para o mercado brasileiro e da América Latina um novo conceito em máquinas de moldagem por sopro. Com recursos de alta tecnologia visando atender a indústria plástica em sua melhor forma, foi desenvolvido o melhor equipamento já instalado em território nacional, tendo inclusive a marca de ser a única empresa a vender a maior sopradora do Brasil. Uma GT 3000L - 3L.

Projetada para produzir os mais complexos sistemas de sopro com a mais alta tecnologia já apresentada, é uma máquina robusta e de fácil manuseio.

Sendo assim visando a segurança e versatilidade do operador com rápido acesso, a retirada de peças é efetuada por robô evitando a entrada em áreas de risco.

- Indústria Química
- Indústria Alimentícia
- Auto Peças
- Brinquedos
- Lubrificantes
- Linha Agrícola
- Linha Saneamento

